

DEPO



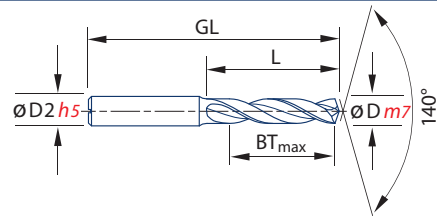
DEPO Drill

VHM-Bohrerprogramm 2017



Bohrer Vollhartmetall		WG	Seite	
VHM-SPIRALBOHRER	3xD	ohne Innenkühlung	40000	4
VHM-SPIRALBOHRER	3xD	mit Innenkühlung	40000	6
VHM-SPIRALBOHRER	3xD	mit Innenkühlung INOX	40000	8
VHM-SPIRALBOHRER	5xD	ohne Innenkühlung	40000	10
VHM-SPIRALBOHRER	5xD	mit Innenkühlung	40000	12
VHM-SPIRALBOHRER	5xD	mit Innenkühlung INOX	40000	14
VHM-SPIRALBOHRER	7xD	mit Innenkühlung	40000	16
VHM-SPIRALBOHRER	12xD	mit Innenkühlung	40000	18
VHM-SPIRALBOHRER	20xD	mit Innenkühlung	40000	20
VHM-SPIRALBOHRER	25xD	mit Innenkühlung	40000	20
VHM-SPIRALBOHRER	30xD	mit Innenkühlung	40000	21
VHM-SPIRALBOHRER	40xD	mit Innenkühlung	40000	21
Schnittwerte und Vorschubtabelle VHM-Spiralbohrer 3xD – 40xD				22
Schnittwerte und Vorschubtabelle VHM-Spiralbohrer INOX 3xD – 5xD				23
VHM-KLEINSTSPIRALBOHRER	4xD	ohne Innenkühlung	40000	24
VHM-KLEINSTSPIRALBOHRER	7xD	ohne Innenkühlung	40000	25
VHM-KLEINSTSPIRALBOHRER	8xD	mit Innenkühlung	40000	26
VHM-KLEINSTSPIRALBOHRER	15xD	mit Innenkühlung	40000	27
Schnittwerte und Vorschubtabelle VHM-Kleinstspiralbohrer 4xD – 15xD				28

3xD



Anwendungsbereich **65** mit TiAlN-Beschichtung

Ausführung:

- ▶ Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Bau- und Einsatzstählen, Stahlguss, Vergütungsstählen und legierten Stählen mit Festigkeit bis ca. 1200N/mm²
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA (Zylinderschaft DIN 6535-HB/HE auf Anfrage)
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel
- ▶ Maximale Bohrtiefe: $BT_{max} = L - 1,5 \times D$, Einsatzrichtwerte auf S.22

Warengruppe 40000

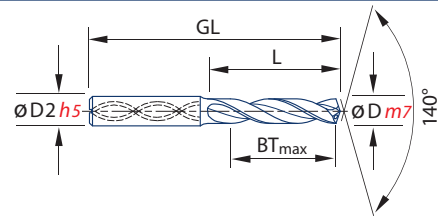
Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB001-030-65	3	6	20	62
AB001-031-65	3,1	6	20	62
AB001-032-65	3,2	6	20	62
AB001-033-65	3,3	6	20	62
AB001-034-65	3,4	6	20	62
AB001-035-65	3,5	6	20	62
AB001-036-65	3,6	6	20	62
AB001-037-65	3,7	6	20	62
AB001-038-65	3,8	6	24	66
AB001-039-65	3,9	6	24	66
AB001-040-65	4	6	24	66
AB001-041-65	4,1	6	24	66
AB001-042-65	4,2	6	24	66
AB001-043-65	4,3	6	24	66
AB001-044-65	4,4	6	24	66
AB001-045-65	4,5	6	24	66
AB001-046-65	4,6	6	24	66
AB001-0465-65	4,65	6	24	66
AB001-047-65	4,7	6	24	66
AB001-048-65	4,8	6	28	66
AB001-049-65	4,9	6	28	66
AB001-050-65	5	6	28	66
AB001-051-65	5,1	6	28	66
AB001-052-65	5,2	6	28	66
AB001-053-65	5,3	6	28	66

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB001-055-65	5,5	6	28	66
AB001-0555-65	5,55	6	28	66
AB001-056-65	5,6	6	28	66
AB001-057-65	5,7	6	28	66
AB001-058-65	5,8	6	28	66
AB001-059-65	5,9	6	28	66
AB001-060-65	6	6	28	66
AB001-061-65	6,1	8	34	79
AB001-062-65	6,2	8	34	79
AB001-063-65	6,3	8	34	79
AB001-064-65	6,4	8	34	79
AB001-065-65	6,5	8	34	79
AB001-066-65	6,6	8	34	79
AB001-067-65	6,7	8	34	79
AB001-068-65	6,8	8	34	79
AB001-069-65	6,9	8	34	79
AB001-070-65	7	8	34	79
AB001-071-65	7,1	8	41	79
AB001-072-65	7,2	8	41	79
AB001-073-65	7,3	8	41	79
AB001-074-65	7,4	8	41	79
AB001-075-65	7,5	8	41	79
AB001-076-65	7,6	8	41	79
AB001-077-65	7,7	8	41	79
AB001-078-65	7,8	8	41	79

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB001-079-65	7,9	8	41	79
AB001-080-65	8	8	41	79
AB001-081-65	8,1	10	47	89
AB001-082-65	8,2	10	47	89
AB001-083-65	8,3	10	47	89
AB001-084-65	8,4	10	47	89
AB001-085-65	8,5	10	47	89
AB001-086-65	8,6	10	47	89
AB001-087-65	8,7	10	47	89
AB001-088-65	8,8	10	47	89
AB001-089-65	8,9	10	47	89
AB001-090-65	9	10	47	89
AB001-091-65	9,1	10	47	89
AB001-092-65	9,2	10	47	89
AB001-0925-65	9,25	10	47	89
AB001-093-65	9,3	10	47	89
AB001-094-65	9,4	10	47	89
AB001-095-65	9,5	10	47	89
AB001-096-65	9,6	10	47	89
AB001-097-65	9,7	10	47	89
AB001-098-65	9,8	10	47	89
AB001-099-65	9,9	10	47	89
AB001-100-65	10	10	47	89
AB001-101-65	10,1	12	55	102
AB001-102-65	10,2	12	55	102
AB001-103-65	10,3	12	55	102
AB001-104-65	10,4	12	55	102
AB001-105-65	10,5	12	55	102
AB001-106-65	10,6	12	55	102
AB001-107-65	10,7	12	55	102
AB001-108-65	10,8	12	55	102
AB001-109-65	10,9	12	55	102
AB001-110-65	11	12	55	102

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB001-111-65	11,1	12	55	102
AB001-112-65	11,2	12	55	102
AB001-113-65	11,3	12	55	102
AB001-114-65	11,4	12	55	102
AB001-115-65	11,5	12	55	102
AB001-116-65	11,6	12	55	102
AB001-117-65	11,7	12	55	102
AB001-118-65	11,8	12	55	102
AB001-119-65	11,9	12	55	102
AB001-120-65	12	12	55	102
AB001-122-65	12,2	14	60	107
AB001-125-65	12,5	14	60	107
AB001-127-65	12,7	14	60	107
AB001-130-65	13	14	60	107
AB001-135-65	13,5	14	60	107
AB001-137-65	13,7	14	60	107
AB001-140-65	14	14	60	107
AB001-142-65	14,2	16	65	115
AB001-145-65	14,5	16	65	115
AB001-147-65	14,7	16	65	115
AB001-150-65	15	16	65	115
AB001-152-65	15,2	16	65	115
AB001-155-65	15,5	16	65	115
AB001-157-65	15,7	16	65	115
AB001-160-65	16	16	65	115
AB001-165-65	16,5	18	73	123
AB001-170-65	17	18	73	123
AB001-175-65	17,5	18	73	123
AB001-180-65	18	18	73	123
AB001-185-65	18,5	20	79	131
AB001-190-65	19	20	79	131
AB001-195-65	19,5	20	79	131
AB001-200-65	20	20	79	131

3xD



Anwendungsbereich **65** mit TiAlN-Beschichtung

Ausführung:

- ▶ Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Bau- und Einsatzstählen, Stahlguss, Vergütungsstählen und legierten Stählen mit Festigkeit bis ca. 1200N/mm²
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA (Zylinderschaft DIN 6535-HB/HE auf Anfrage)
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel und spiralisierter innerer Kühlmittelzufuhr
- ▶ Maximale Bohrtiefe: $BT_{max} = L - 1,5 \times D$, Einsatzrichtwerte auf S.22

Warengruppe 40000

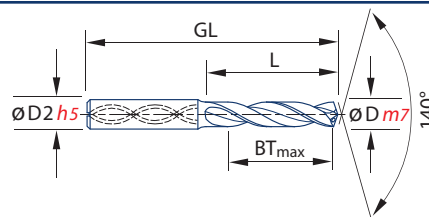
Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB002-030-65	3	6	20	62
AB002-031-65	3,1	6	20	62
AB002-032-65	3,2	6	20	62
AB002-033-65	3,3	6	20	62
AB002-034-65	3,4	6	20	62
AB002-035-65	3,5	6	20	62
AB002-036-65	3,6	6	20	62
AB002-037-65	3,7	6	20	62
AB002-038-65	3,8	6	24	66
AB002-039-65	3,9	6	24	66
AB002-040-65	4	6	24	66
AB002-041-65	4,1	6	24	66
AB002-042-65	4,2	6	24	66
AB002-043-65	4,3	6	24	66
AB002-044-65	4,4	6	24	66
AB002-045-65	4,5	6	24	66
AB002-046-65	4,6	6	24	66
AB002-0465-65	4,65	6	24	66
AB002-047-65	4,7	6	24	66
AB002-048-65	4,8	6	28	66
AB002-049-65	4,9	6	28	66
AB002-050-65	5	6	28	66
AB002-051-65	5,1	6	28	66
AB002-052-65	5,2	6	28	66
AB002-053-65	5,3	6	28	66

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB002-055-65	5,5	6	28	66
AB002-0555-65	5,55	6	28	66
AB002-056-65	5,6	6	28	66
AB002-057-65	5,7	6	28	66
AB002-058-65	5,8	6	28	66
AB002-059-65	5,9	6	28	66
AB002-060-65	6	6	28	66
AB002-061-65	6,1	8	34	79
AB002-062-65	6,2	8	34	79
AB002-063-65	6,3	8	34	79
AB002-064-65	6,4	8	34	79
AB002-065-65	6,5	8	34	79
AB002-066-65	6,6	8	34	79
AB002-067-65	6,7	8	34	79
AB002-068-65	6,8	8	34	79
AB002-069-65	6,9	8	34	79
AB002-070-65	7	8	34	79
AB002-071-65	7,1	8	41	79
AB002-072-65	7,2	8	41	79
AB002-073-65	7,3	8	41	79
AB002-074-65	7,4	8	41	79
AB002-075-65	7,5	8	41	79
AB002-076-65	7,6	8	41	79
AB002-077-65	7,7	8	41	79
AB002-078-65	7,8	8	41	79

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB002-079-65	7,9	8	41	79
AB002-080-65	8	8	41	79
AB002-081-65	8,1	10	47	89
AB002-082-65	8,2	10	47	89
AB002-083-65	8,3	10	47	89
AB002-084-65	8,4	10	47	89
AB002-085-65	8,5	10	47	89
AB002-086-65	8,6	10	47	89
AB002-087-65	8,7	10	47	89
AB002-088-65	8,8	10	47	89
AB002-089-65	8,9	10	47	89
AB002-090-65	9	10	47	89
AB002-091-65	9,1	10	47	89
AB002-092-65	9,2	10	47	89
AB002-0925-65	9,25	10	47	89
AB002-093-65	9,3	10	47	89
AB002-094-65	9,4	10	47	89
AB002-095-65	9,5	10	47	89
AB002-096-65	9,6	10	47	89
AB002-097-65	9,7	10	47	89
AB002-098-65	9,8	10	47	89
AB002-099-65	9,9	10	47	89
AB002-100-65	10	10	47	89
AB002-101-65	10,1	12	55	102
AB002-102-65	10,2	12	55	102
AB002-103-65	10,3	12	55	102
AB002-104-65	10,4	12	55	102
AB002-105-65	10,5	12	55	102
AB002-106-65	10,6	12	55	102
AB002-107-65	10,7	12	55	102
AB002-108-65	10,8	12	55	102
AB002-109-65	10,9	12	55	102
AB002-110-65	11	12	55	102

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB002-111-65	11,1	12	55	102
AB002-112-65	11,2	12	55	102
AB002-113-65	11,3	12	55	102
AB002-114-65	11,4	12	55	102
AB002-115-65	11,5	12	55	102
AB002-116-65	11,6	12	55	102
AB002-117-65	11,7	12	55	102
AB002-118-65	11,8	12	55	102
AB002-119-65	11,9	12	55	102
AB002-120-65	12	12	55	102
AB002-122-65	12,2	14	60	107
AB002-125-65	12,5	14	60	107
AB002-127-65	12,7	14	60	107
AB002-130-65	13	14	60	107
AB002-135-65	13,5	14	60	107
AB002-137-65	13,7	14	60	107
AB002-140-65	14	14	60	107
AB002-142-65	14,2	16	65	115
AB002-145-65	14,5	16	65	115
AB002-147-65	14,7	16	65	115
AB002-150-65	15	16	65	115
AB002-152-65	15,2	16	65	115
AB002-155-65	15,5	16	65	115
AB002-157-65	15,7	16	65	115
AB002-160-65	16	16	65	115
AB002-165-65	16,5	18	73	123
AB002-170-65	17	18	73	123
AB002-175-65	17,5	18	73	123
AB002-180-65	18	18	73	123
AB002-185-65	18,5	20	79	131
AB002-190-65	19,0	20	79	131
AB002-195-65	19,5	20	79	131
AB002-200-65	20	20	79	131

3xD



Anwendungsbereich **45** mit TiAlN-Beschichtung

Ausführung:

- ▶ Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung speziell von rostfreien Stählen, Sonderlegierungen, Titan und Titan-Legierungen bis ca. 1200N/mm²
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA (Zylinderschaft DIN 6535-HB/HE auf Anfrage)
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel und spiralisierter innerer Kühlmittelzufuhr
- ▶ Maximale Bohrtiefe: $BT_{max} = L - 1,5 \times D$, Einsatzrichtwerte auf S.23

Warengruppe 40000

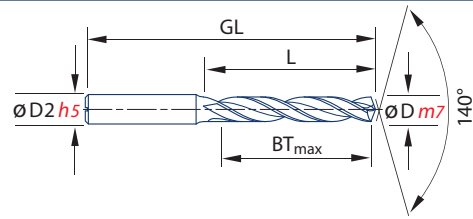
Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB003-030-45	3	6	20	62
AB003-031-45	3,1	6	20	62
AB003-032-45	3,2	6	20	62
AB003-0325-45	3,25	6	20	62
AB003-033-45	3,3	6	20	62
AB003-034-45	3,4	6	20	62
AB003-035-45	3,5	6	20	62
AB003-036-45	3,6	6	20	62
AB003-037-45	3,7	6	20	62
AB003-038-45	3,8	6	24	66
AB003-039-45	3,9	6	24	66
AB003-040-45	4	6	24	66
AB003-041-45	4,1	6	24	66
AB003-042-45	4,2	6	24	66
AB003-043-45	4,3	6	24	66
AB003-044-45	4,4	6	24	66
AB003-045-45	4,5	6	24	66
AB003-046-45	4,6	6	24	66
AB003-0465-45	4,65	6	24	66
AB003-047-45	4,7	6	24	66
AB003-048-45	4,8	6	28	66
AB003-049-45	4,9	6	28	66
AB003-050-45	5	6	28	66
AB003-051-45	5,1	6	28	66
AB003-052-45	5,2	6	28	66

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB003-053-45	5,3	6	28	66
AB003-054-45	5,4	6	28	66
AB003-055-45	5,5	6	28	66
AB003-0555-45	5,55	6	28	66
AB003-056-45	5,6	6	28	66
AB003-057-45	5,7	6	28	66
AB003-058-45	5,8	6	28	66
AB003-059-45	5,9	6	28	66
AB003-060-45	6	6	28	66
AB003-061-45	6,1	8	34	79
AB003-062-45	6,2	8	34	79
AB003-063-45	6,3	8	34	79
AB003-064-45	6,4	8	34	79
AB003-065-45	6,5	8	34	79
AB003-066-45	6,6	8	34	79
AB003-067-45	6,7	8	34	79
AB003-068-45	6,8	8	34	79
AB003-069-45	6,9	8	34	79
AB003-070-45	7	8	34	79
AB003-071-45	7,1	8	41	79
AB003-072-45	7,2	8	41	79
AB003-073-45	7,3	8	41	79
AB003-074-45	7,4	8	41	79
AB003-075-45	7,5	8	41	79
AB003-076-45	7,6	8	41	79

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB003-077-45	7,7	8	41	79
AB003-078-45	7,8	8	41	79
AB003-079-45	7,9	8	41	79
AB003-080-45	8	8	41	79
AB003-081-45	8,1	10	47	89
AB003-082-45	8,2	10	47	89
AB003-083-45	8,3	10	47	89
AB003-084-45	8,4	10	47	89
AB003-085-45	8,5	10	47	89
AB003-086-45	8,6	10	47	89
AB003-087-45	8,7	10	47	89
AB003-088-45	8,8	10	47	89
AB003-089-45	8,9	10	47	89
AB003-090-45	9	10	47	89
AB003-091-45	9,1	10	47	89
AB003-092-45	9,2	10	47	89
AB003-093-45	9,3	10	47	89
AB003-094-45	9,4	10	47	89
AB003-095-45	9,5	10	47	89
AB003-096-45	9,6	10	47	89
AB003-097-45	9,7	10	47	89
AB003-098-45	9,8	10	47	89
AB003-099-45	9,9	10	47	89
AB003-100-45	10	10	47	89
AB003-101-45	10,1	12	55	102
AB003-102-45	10,2	12	55	102
AB003-103-45	10,3	12	55	102
AB003-104-45	10,4	12	55	102
AB003-105-45	10,5	12	55	102
AB003-106-45	10,6	12	55	102
AB003-107-45	10,7	12	55	102
AB003-108-45	10,8	12	55	102
AB003-109-45	10,9	12	55	102
AB003-110-45	11	12	55	102
AB003-111-45	11,1	12	55	102
AB003-112-45	11,2	12	55	102

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB003-113-45	11,3	12	55	102
AB003-114-45	11,4	12	55	102
AB003-115-45	11,5	12	55	102
AB003-116-45	11,6	12	55	102
AB003-117-45	11,7	12	55	102
AB003-118-45	11,8	12	55	102
AB003-119-45	11,9	12	55	102
AB003-120-45	12	12	55	102
AB003-122-45	12,2	14	60	107
AB003-125-45	12,5	14	60	107
AB003-127-45	12,7	14	60	107
AB003-128-45	12,8	14	60	107
AB003-130-45	13	14	60	107
AB003-133-45	13,3	14	60	107
AB003-135-45	13,5	14	60	107
AB003-137-45	13,7	14	60	107
AB003-140-45	14	14	60	107
AB003-142-45	14,2	16	65	115
AB003-143-45	14,3	16	65	115
AB003-145-45	14,5	16	65	115
AB003-147-45	14,7	16	65	115
AB003-150-45	15	16	65	115
AB003-152-45	15,2	16	65	115
AB003-153-45	15,3	16	65	115
AB003-155-45	15,5	16	65	115
AB003-157-45	15,7	16	65	115
AB003-160-45	16	16	65	115
AB003-165-45	16,5	18	73	123
AB003-170-45	17	18	73	123
AB003-175-45	17,5	18	73	123
AB003-180-45	18	18	73	123
AB003-185-45	18,5	20	79	131
AB003-190-45	19	20	79	131
AB003-195-45	19,5	20	79	131
AB003-200-45	20	20	79	131

5xD



Anwendungsbereich **65** mit TiAlN-Beschichtung

Ausführung:

- ▶ Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Bau- und Einsatzstählen, Stahlguss, Vergütungsstählen und legierten Stählen mit Festigkeit bis ca. 1200N/mm²
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA (Zylinderschaft DIN 6535-HB/HE auf Anfrage)
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel
- ▶ Maximale Bohrtiefe: $BT_{max} = L - 1,5 \times D$, Einsatzrichtwerte auf S.22

Warengruppe 40000

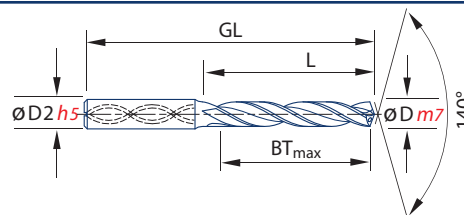
Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB004-030-65	3	6	28	66
AB004-031-65	3,1	6	28	66
AB004-032-65	3,2	6	28	66
AB004-033-65	3,3	6	28	66
AB004-034-65	3,4	6	28	66
AB004-035-65	3,5	6	28	66
AB004-036-65	3,6	6	28	66
AB004-037-65	3,7	6	28	66
AB004-038-65	3,8	6	36	74
AB004-039-65	3,9	6	36	74
AB004-040-65	4	6	36	74
AB004-041-65	4,1	6	36	74
AB004-042-65	4,2	6	36	74
AB004-043-65	4,3	6	36	74
AB004-044-65	4,4	6	36	74
AB004-045-65	4,5	6	36	74
AB004-046-65	4,6	6	36	74
AB004-0465-65	4,65	6	36	74
AB004-047-65	4,7	6	36	74
AB004-048-65	4,8	6	44	82
AB004-049-65	4,9	6	44	82
AB004-050-65	5	6	44	82
AB004-051-65	5,1	6	44	82
AB004-052-65	5,2	6	44	82
AB004-053-65	5,3	6	44	82

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB004-054-65	5,4	6	44	82
AB004-055-65	5,5	6	44	82
AB004-0555-65	5,55	6	44	82
AB004-056-65	5,6	6	44	82
AB004-057-65	5,7	6	44	82
AB004-058-65	5,8	6	44	82
AB004-059-65	5,9	6	44	82
AB004-060-65	6	6	44	82
AB004-061-65	6,1	8	53	91
AB004-062-65	6,2	8	53	91
AB004-063-65	6,3	8	53	91
AB004-064-65	6,4	8	53	91
AB004-065-65	6,5	8	53	91
AB004-066-65	6,6	8	53	91
AB004-067-65	6,7	8	53	91
AB004-068-65	6,8	8	53	91
AB004-069-65	6,9	8	53	91
AB004-070-65	7	8	53	91
AB004-071-65	7,1	8	53	91
AB004-072-65	7,2	8	53	91
AB004-073-65	7,3	8	53	91
AB004-074-65	7,4	8	53	91
AB004-075-65	7,5	8	53	91
AB004-076-65	7,6	8	53	91
AB004-077-65	7,7	8	53	91

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB004-078-65	7,8	8	53	91
AB004-079-65	7,9	8	53	91
AB004-080-65	8	8	53	91
AB004-081-65	8,1	10	61	103
AB004-082-65	8,2	10	61	103
AB004-083-65	8,3	10	61	103
AB004-084-65	8,4	10	61	103
AB004-085-65	8,5	10	61	103
AB004-086-65	8,6	10	61	103
AB004-087-65	8,7	10	61	103
AB004-088-65	8,8	10	61	103
AB004-089-65	8,9	10	61	103
AB004-090-65	9	10	61	103
AB004-091-65	9,1	10	61	103
AB004-092-65	9,2	10	61	103
AB004-0925-65	9,25	10	61	103
AB004-093-65	9,3	10	61	103
AB004-094-65	9,4	10	61	103
AB004-095-65	9,5	10	61	103
AB004-096-65	9,6	10	61	103
AB004-097-65	9,7	10	61	103
AB004-098-65	9,8	10	61	103
AB004-099-65	9,9	10	61	103
AB004-0992-65	9,92	10	61	103
AB004-100-65	10	10	61	103
AB004-101-65	10,1	12	71	118
AB004-102-65	10,2	12	71	118
AB004-103-65	10,3	12	71	118
AB004-104-65	10,4	12	71	118
AB004-105-65	10,5	12	71	118
AB004-106-65	10,6	12	71	118
AB004-107-65	10,7	12	71	118
AB004-108-65	10,8	12	71	118
AB004-109-65	10,9	12	71	118
AB004-110-65	11	12	71	118
AB004-111-65	11,1	12	71	118
AB004-112-65	11,2	12	71	118
AB004-113-65	11,3	12	71	118

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB004-114-65	11,4	12	71	118
AB004-115-65	11,5	12	71	118
AB004-116-65	11,6	12	71	118
AB004-117-65	11,7	12	71	118
AB004-118-65	11,8	12	71	118
AB004-119-65	11,9	12	71	118
AB004-120-65	12	12	71	118
AB004-121-65	12,1	14	77	124
AB004-122-65	12,2	14	77	124
AB004-123-65	12,3	14	77	124
AB004-124-65	12,4	14	77	124
AB004-125-65	12,5	14	77	124
AB004-127-65	12,7	14	77	124
AB004-130-65	13	14	77	124
AB004-135-65	13,5	14	77	124
AB004-137-65	13,7	14	77	124
AB004-138-65	13,8	14	77	124
AB004-139-65	13,9	14	77	124
AB004-140-65	14	14	77	124
AB004-141-65	14,1	16	83	133
AB004-142-65	14,2	16	83	133
AB004-145-65	14,5	16	83	133
AB004-147-65	14,7	16	83	133
AB004-150-65	15	16	83	133
AB004-152-65	15,2	16	83	133
AB004-155-65	15,5	16	83	133
AB004-157-65	15,7	16	83	133
AB004-158-65	15,8	16	83	133
AB004-160-65	16	16	83	133
AB004-165-65	16,5	18	93	143
AB004-170-65	17	18	93	143
AB004-175-65	17,5	18	93	143
AB004-180-65	18	18	93	143
AB004-185-65	18,5	20	101	153
AB004-190-65	19	20	101	153
AB004-195-65	19,5	20	101	153
AB004-200-65	20	20	101	153

5xD



Anwendungsbereich **65** mit TiAlN-Beschichtung

Ausführung:

- ▶ Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Bau- und Einsatzstählen, Stahlguss, Vergütungsstählen und legierten Stählen mit Festigkeit bis ca. 1200N/mm²
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA (Zylinderschaft DIN 6535-HB/HE auf Anfrage)
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel und spiralisierter innerer Kühlmittelzufuhr
- ▶ Maximale Bohrtiefe: $BT_{max} = L - 1,5 \times D$, Einsatzrichtwerte auf S.22

Warengruppe 40000

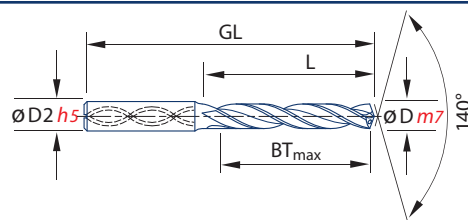
Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB005-030-65	3	6	28	66
AB005-031-65	3,1	6	28	66
AB005-032-65	3,2	6	28	66
AB005-033-65	3,3	6	28	66
AB005-034-65	3,4	6	28	66
AB005-035-65	3,5	6	28	66
AB005-036-65	3,6	6	28	66
AB005-037-65	3,7	6	28	66
AB005-038-65	3,8	6	36	74
AB005-039-65	3,9	6	36	74
AB005-040-65	4	6	36	74
AB005-041-65	4,1	6	36	74
AB005-042-65	4,2	6	36	74
AB005-043-65	4,3	6	36	74
AB005-044-65	4,4	6	36	74
AB005-045-65	4,5	6	36	74
AB005-046-65	4,6	6	36	74
AB005-0465-65	4,65	6	36	74
AB005-047-65	4,7	6	36	74
AB005-048-65	4,8	6	44	82
AB005-049-65	4,9	6	44	82
AB005-050-65	5	6	44	82
AB005-051-65	5,1	6	44	82
AB005-052-65	5,2	6	44	82
AB005-053-65	5,3	6	44	82

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB005-054-65	5,4	6	44	82
AB005-055-65	5,5	6	44	82
AB005-0555-65	5,55	6	44	82
AB005-056-65	5,6	6	44	82
AB005-057-65	5,7	6	44	82
AB005-058-65	5,8	6	44	82
AB005-059-65	5,9	6	44	82
AB005-060-65	6	6	44	82
AB005-061-65	6,1	8	53	91
AB005-062-65	6,2	8	53	91
AB005-063-65	6,3	8	53	91
AB005-064-65	6,4	8	53	91
AB005-065-65	6,5	8	53	91
AB005-066-65	6,6	8	53	91
AB005-067-65	6,7	8	53	91
AB005-068-65	6,8	8	53	91
AB005-069-65	6,9	8	53	91
AB005-070-65	7	8	53	91
AB005-071-65	7,1	8	53	91
AB005-072-65	7,2	8	53	91
AB005-073-65	7,3	8	53	91
AB005-074-65	7,4	8	53	91
AB005-075-65	7,5	8	53	91
AB005-076-65	7,6	8	53	91
AB005-077-65	7,7	8	53	91

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB005-078-65	7,8	8	53	91
AB005-079-65	7,9	8	53	91
AB005-080-65	8	8	53	91
AB005-081-65	8,1	10	61	103
AB005-082-65	8,2	10	61	103
AB005-083-65	8,3	10	61	103
AB005-084-65	8,4	10	61	103
AB005-085-65	8,5	10	61	103
AB005-086-65	8,6	10	61	103
AB005-087-65	8,7	10	61	103
AB005-088-65	8,8	10	61	103
AB005-089-65	8,9	10	61	103
AB005-090-65	9	10	61	103
AB005-091-65	9,1	10	61	103
AB005-092-65	9,2	10	61	103
AB005-0925-65	9,25	10	61	103
AB005-093-65	9,3	10	61	103
AB005-094-65	9,4	10	61	103
AB005-095-65	9,5	10	61	103
AB005-096-65	9,6	10	61	103
AB005-097-65	9,7	10	61	103
AB005-098-65	9,8	10	61	103
AB005-099-65	9,9	10	61	103
AB005-0992-65	9,92	10	61	103
AB005-100-65	10	10	61	103
AB005-101-65	10,1	12	71	118
AB005-102-65	10,2	12	71	118
AB005-103-65	10,3	12	71	118
AB005-104-65	10,4	12	71	118
AB005-105-65	10,5	12	71	118
AB005-106-65	10,6	12	71	118
AB005-107-65	10,7	12	71	118
AB005-108-65	10,8	12	71	118
AB005-109-65	10,9	12	71	118
AB005-110-65	11	12	71	118
AB005-111-65	11,1	12	71	118
AB005-112-65	11,2	12	71	118
AB005-113-65	11,3	12	71	118

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB005-114-65	11,4	12	71	118
AB005-115-65	11,5	12	71	118
AB005-116-65	11,6	12	71	118
AB005-117-65	11,7	12	71	118
AB005-118-65	11,8	12	71	118
AB005-119-65	11,9	12	71	118
AB005-120-65	12	12	71	118
AB005-121-65	12,1	14	77	124
AB005-122-65	12,2	14	77	124
AB005-123-65	12,3	14	77	124
AB005-124-65	12,4	14	77	124
AB005-125-65	12,5	14	77	124
AB005-127-65	12,7	14	77	124
AB005-130-65	13	14	77	124
AB005-135-65	13,5	14	77	124
AB005-137-65	13,7	14	77	124
AB005-138-65	13,8	14	77	124
AB005-139-65	13,9	14	77	124
AB005-140-65	14	14	77	124
AB005-141-65	14,1	16	83	133
AB005-142-65	14,2	16	83	133
AB005-145-65	14,5	16	83	133
AB005-147-65	14,7	16	83	133
AB005-150-65	15	16	83	133
AB005-152-65	15,2	16	83	133
AB005-155-65	15,5	16	83	133
AB005-157-65	15,7	16	83	133
AB005-158-65	15,8	16	83	133
AB005-160-65	16	16	83	133
AB005-165-65	16,5	18	93	143
AB005-170-65	17	18	93	143
AB005-175-65	17,5	18	93	143
AB005-180-65	18	18	93	143
AB005-185-65	18,5	20	101	153
AB005-190-65	19	20	101	153
AB005-195-65	19,5	20	101	153
AB005-200-65	20	20	101	153

5xD



Anwendungsbereich **45** mit TiAlN-Beschichtung

Ausführung:

- ▶ Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung speziell von rostfreien Stählen, Sonderlegierungen, Titan und Titan-Legierungen bis ca. 1200N/mm²
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA (Zylinderschaft DIN 6535-HB/HE auf Anfrage)
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel und spiralisierter innerer Kühlmittelzufuhr
- ▶ Maximale Bohrtiefe: $BT_{max} = L - 1,5 \times D$, Einsatzrichtwerte auf S.23

Warengruppe 40000

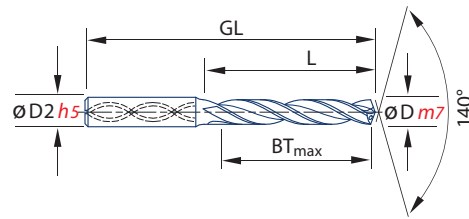
Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB006-030-45	3	6.0	28	66
AB006-031-45	3,1	6.0	28	66
AB006-032-45	3,2	6.0	28	66
AB006-0325-45	3,25	6.0	28	66
AB006-033-45	3,3	6.0	28	66
AB006-034-45	3,4	6.0	28	66
AB006-035-45	3,5	6.0	28	66
AB006-036-45	3,6	6.0	28	66
AB006-037-45	3,7	6.0	28	66
AB006-038-45	3,8	6.0	36	74
AB006-039-45	3,9	6.0	36	74
AB006-040-45	4	6.0	36	74
AB006-041-45	4,1	6.0	36	74
AB006-042-45	4,2	6.0	36	74
AB006-043-45	4,3	6.0	36	74
AB006-044-45	4,4	6.0	36	74
AB006-045-45	4,5	6.0	36	74
AB006-046-45	4,6	6.0	36	74
AB006-0465-45	4,65	6.0	36	74
AB006-047-45	4,7	6.0	36	74
AB006-048-45	4,8	6.0	44	82
AB006-049-45	4,9	6.0	44	82
AB006-050-45	5	6.0	44	82
AB006-051-45	5,1	6.0	44	82
AB006-052-45	5,2	6.0	44	82

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB006-053-45	5,3	6.0	44	82
AB006-054-45	5,4	6.0	44	82
AB006-055-45	5,5	6.0	44	82
AB006-0555-45	5,55	6.0	44	82
AB006-056-45	5,6	6.0	44	82
AB006-057-45	5,7	6.0	44	82
AB006-058-45	5,8	6.0	44	82
AB006-059-45	5,9	6.0	44	82
AB006-060-45	6	6.0	44	82
AB006-061-45	6,1	6.0	53	91
AB006-062-45	6,2	8.0	53	91
AB006-063-45	6,3	8.0	53	91
AB006-064-45	6,4	8.0	53	91
AB006-065-45	6,5	8.0	53	91
AB006-066-45	6,6	8.0	53	91
AB006-067-45	6,7	8.0	53	91
AB006-068-45	6,8	8.0	53	91
AB006-069-45	6,9	8.0	53	91
AB006-070-45	7	8.0	53	91
AB006-071-45	7,1	8.0	53	91
AB006-072-45	7,2	8.0	53	91
AB006-073-45	7,3	8.0	53	91
AB006-074-45	7,4	8.0	53	91
AB006-075-45	7,5	8.0	53	91
AB006-076-45	7,6	8.0	53	91

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB006-077-45	7,7	8.0	53	91
AB006-078-45	7,8	8.0	53	91
AB006-079-45	7,9	8.0	53	91
AB006-080-45	8	8.0	53	91
AB006-081-45	8,1	10.0	61	103
AB006-082-45	8,2	10.0	61	103
AB006-083-45	8,3	10.0	61	103
AB006-084-45	8,4	10.0	61	103
AB006-085-45	8,5	10.0	61	103
AB006-086-45	8,6	10.0	61	103
AB006-087-45	8,7	10.0	61	103
AB006-088-45	8,8	10.0	61	103
AB006-089-45	8,9	10.0	61	103
AB006-090-45	9	10.0	61	103
AB006-091-45	9,1	10.0	61	103
AB006-092-45	9,2	10.0	61	103
AB006-093-45	9,3	10.0	61	103
AB006-094-45	9,4	10.0	61	103
AB006-095-45	9,5	10.0	61	103
AB006-096-45	9,6	10.0	61	103
AB006-097-45	9,7	10.0	61	103
AB006-098-45	9,8	10.0	61	103
AB006-099-45	9,9	10.0	61	103
AB006-100-45	10	10.0	61	103
AB006-101-45	10,1	12.0	71	118
AB006-102-45	10,2	12.0	71	118
AB006-103-45	10,3	12.0	71	118
AB006-104-45	10,4	12.0	71	118
AB006-105-45	10,5	12.0	71	118
AB006-106-45	10,6	12.0	71	118
AB006-107-45	10,7	12.0	71	118
AB006-108-45	10,8	12.0	71	118
AB006-109-45	10,9	12.0	71	118
AB006-110-45	11	12.0	71	118
AB006-111-45	11,1	12.0	71	118
AB006-112-45	11,2	12.0	71	118

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB006-113-45	11,3	12.0	71	118
AB006-114-45	11,4	12.0	71	118
AB006-115-45	11,5	12.0	71	118
AB006-116-45	11,6	12.0	71	118
AB006-117-45	11,7	12.0	71	118
AB006-118-45	11,8	12.0	71	118
AB006-119-45	11,9	12.0	71	118
AB006-120-45	12	12.0	71	118
AB006-122-45	12,2	14.0	77	124
AB006-125-45	12,5	14.0	77	124
AB006-127-45	12,7	14.0	77	124
AB006-128-45	12,8	14.0	77	124
AB006-130-45	13	14.0	77	124
AB006-133-45	13,3	14.0	77	124
AB006-135-45	13,5	14.0	77	124
AB006-137-45	13,7	14.0	77	124
AB006-140-45	14	14.0	77	124
AB006-142-45	14,2	16.0	83	133
AB006-143-45	14,3	16.0	83	133
AB006-145-45	14,5	16.0	83	133
AB006-147-45	14,7	16.0	83	133
AB006-150-45	15	16.0	83	133
AB006-152-45	15,2	16.0	83	133
AB006-153-45	15,3	16.0	83	133
AB006-155-45	15,5	16.0	83	133
AB006-157-45	15,7	16.0	83	133
AB006-160-45	16	16.0	83	133
AB006-165-45	16,5	18.0	93	143
AB006-170-45	17	18.0	93	143
AB006-175-45	17,5	18.0	93	143
AB006-180-45	18	18.0	93	143
AB006-185-45	18,5	20.0	101	153
AB006-190-45	19	20.0	101	153
AB006-195-45	19,5	20.0	101	153
AB006-200-45	20	20.0	101	153

7xD



Anwendungsbereich **65** mit TiAlN-Beschichtung

Ausführung:

- ▶ Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Bau- und Einsatzstählen, Stahlguss, Vergütungsstählen und legierten Stählen mit Festigkeit bis ca. 1200N/mm²
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA (Zylinderschaft DIN 6535-HB/HE auf Anfrage)
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel und spiralisierter innerer Kühlmittelzufuhr
- ▶ Maximale Bohrtiefe: $BT_{max} = L - 1,5 \times D$, Einsatzrichtwerte auf S.22

Warengruppe 40000

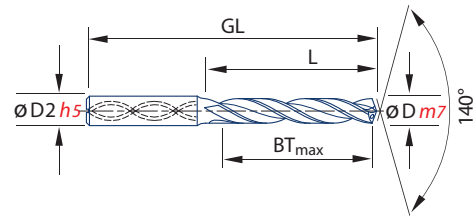
Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB007-030-65	3	6	30	70
AB007-031-65	3,1	6	30	70
AB007-0317-65	3,17	6	30	70
AB007-032-65	3,2	6	30	70
AB007-0325-65	3,25	6	30	70
AB007-033-65	3,3	6	30	70
AB007-034-65	3,4	6	35,5	75
AB007-035-65	3,5	6	35,5	75
AB007-0357-65	3,57	6	35,5	75
AB007-036-65	3,6	6	35,5	75
AB007-037-65	3,7	6	35,5	75
AB007-038-65	3,8	6	37,5	75
AB007-039-65	3,9	6	37,5	75
AB007-0397-65	3,97	6	37,5	75
AB007-040-65	4	6	37,5	75
AB007-041-65	4,1	6	37,5	75
AB007-042-65	4,2	6	37,5	75
AB007-043-65	4,3	6	45	85
AB007-044-65	4,4	6	45	85
AB007-045-65	4,5	6	45	85
AB007-046-65	4,6	6	45	85
AB007-047-65	4,7	6	45	85
AB007-048-65	4,8	6	50	90
AB007-049-65	4,9	6	50	90
AB007-050-65	5	6	50	90

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB007-051-65	5,1	6	50	90
AB007-052-65	5,2	6	50	90
AB007-053-65	5,3	6	50	90
AB007-054-65	5,4	6	57	97
AB007-055-65	5,5	6	57	97
AB007-057-65	5,7	6	57	97
AB007-058-65	5,8	6	57	97
AB007-059-65	5,9	6	57	97
AB007-060-65	6	6	57	97
AB007-062-65	6,2	8	66	106
AB007-063-65	6,3	8	66	106
AB007-065-65	6,5	8	66	106
AB007-066-65	6,6	8	66	106
AB007-067-65	6,7	8	66	106
AB007-068-65	6,8	8	66	106
AB007-069-65	6,9	8	76	116
AB007-070-65	7	8	76	116
AB007-071-65	7,1	8	76	116
AB007-072-65	7,2	8	76	116
AB007-075-65	7,5	8	76	116
AB007-076-65	7,6	8	76	116
AB007-077-65	7,7	8	76	116
AB007-078-65	7,8	8	76	116
AB007-080-65	8	8	76	116
AB007-081-65	8,1	10	87	131

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB007-082-65	8,2	10	87	131
AB007-084-65	8,4	10	87	131
AB007-085-65	8,5	10	87	131
AB007-086-65	8,6	10	87	131
AB007-087-65	8,7	10	87	131
AB007-088-65	8,8	10	87	131
AB007-090-65	9	10	87	131
AB007-091-65	9,1	10	95	139
AB007-092-65	9,2	10	95	139
AB007-093-65	9,3	10	95	139
AB007-094-65	9,4	10	95	139
AB007-095-65	9,5	10	95	139
AB007-097-65	9,7	10	95	139
AB007-098-65	9,8	10	95	139
AB007-099-65	9,9	10	95	139
AB007-100-65	10	10	95	139
AB007-102-65	10,2	12	106	155
AB007-105-65	10,5	12	106	155
AB007-108-65	10,8	12	106	155
AB007-110-65	11	12	106	155
AB007-112-65	11,2	12	114	163
AB007-115-65	11,5	12	114	163

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB007-118-65	11,8	12	114	163
AB007-120-65	12	12	114	163
AB007-122-65	12,2	14	133	182
AB007-125-65	12,5	14	133	182
AB007-127-65	12,7	14	133	182
AB007-130-65	13	14	133	182
AB007-135-65	13,5	14	133	182
AB007-140-65	14	14	133	182
AB007-142-65	14,2	16	152	204
AB007-145-65	14,5	16	152	204
AB007-150-65	15	16	152	204
AB007-155-65	15,5	16	152	204
AB007-160-65	16	16	152	204
AB007-165-65	16,5	18	171	223
AB007-170-65	17	18	171	223
AB007-175-65	17,5	18	171	223
AB007-180-65	18	18	171	223
AB007-185-65	18,5	20	190	244
AB007-190-65	19	20	190	244
AB007-195-65	19,5	20	190	244
AB007-200-65	20	20	190	244

12xD



Anwendungsbereich **65** mit TiAlN-Beschichtung

Ausführung:

- ▶ Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Bau- und Einsatzstählen, Stahlguss, Vergütungsstählen und legierten Stählen mit Festigkeit bis ca. 1200N/mm²
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel und spiralisierter innerer Kühlmittelzufuhr
- ▶ Maximale Bohrtiefe: $BT_{max} = L - 1,5 \times D$, Einsatzrichtwerte auf S.22

Warengruppe 40000

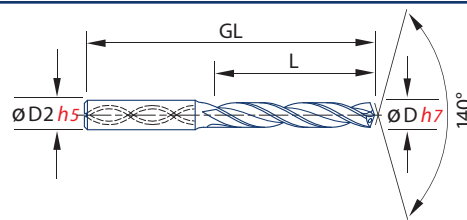
Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB008-030-65	3	6	50	90
AB008-031-65	3,1	6	50	90
AB008-032-65	3,2	6	50	90
AB008-033-65	3,3	6	50	90
AB008-034-65	3,4	6	50	90
AB008-035-65	3,5	6	50	90
AB008-036-65	3,6	6	50	90
AB008-037-65	3,7	6	50	90
AB008-038-65	3,8	6	64	102
AB008-039-65	3,9	6	64	102
AB008-040-65	4	6	64	102
AB008-041-65	4,1	6	64	102
AB008-042-65	4,2	6	64	102
AB008-043-65	4,3	6	64	102
AB008-044-65	4,4	6	64	102
AB008-045-65	4,5	6	64	102
AB008-046-65	4,6	6	64	102
AB008-047-65	4,7	6	64	102
AB008-048-65	4,8	6	78	116
AB008-049-65	4,9	6	78	116
AB008-050-65	5	6	78	116
AB008-051-65	5,1	6	78	116
AB008-052-65	5,2	6	78	116
AB008-053-65	5,3	6	78	116
AB008-054-65	5,4	6	78	116

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB008-055-65	5,5	6	78	116
AB008-056-65	5,6	6	78	116
AB008-057-65	5,7	6	78	116
AB008-058-65	5,8	6	78	116
AB008-059-65	5,9	6	78	116
AB008-060-65	6	6	78	116
AB008-061-65	6,1	8	108	146
AB008-062-65	6,2	8	108	146
AB008-063-65	6,3	8	108	146
AB008-064-65	6,4	8	108	146
AB008-065-65	6,5	8	108	146
AB008-066-65	6,6	8	108	146
AB008-067-65	6,7	8	108	146
AB008-068-65	6,8	8	108	146
AB008-069-65	6,9	8	108	146
AB008-070-65	7	8	108	146
AB008-071-65	7,1	8	108	146
AB008-072-65	7,2	8	108	146
AB008-073-65	7,3	8	108	146
AB008-074-65	7,4	8	108	146
AB008-075-65	7,5	8	108	146
AB008-076-65	7,6	8	108	146
AB008-077-65	7,7	8	108	146
AB008-078-65	7,8	8	108	146
AB008-079-65	7,9	8	108	146

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB008-080-65	8	8	108	146
AB008-081-65	8,1	10	120	162
AB008-082-65	8,2	10	120	162
AB008-083-65	8,3	10	120	162
AB008-084-65	8,4	10	120	162
AB008-085-65	8,5	10	120	162
AB008-086-65	8,6	10	120	162
AB008-087-65	8,7	10	120	162
AB008-088-65	8,8	10	120	162
AB008-089-65	8,9	10	120	162
AB008-090-65	9	10	120	162
AB008-091-65	9,1	10	120	162
AB008-092-65	9,2	10	120	162
AB008-093-65	9,3	10	120	162
AB008-094-65	9,4	10	120	162
AB008-095-65	9,5	10	120	162
AB008-096-65	9,6	10	120	162
AB008-097-65	9,7	10	120	162
AB008-098-65	9,8	10	120	162
AB008-099-65	9,9	10	120	162
AB008-100-65	10	10	120	162
AB008-102-65	10,2	12	156	204

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB008-105-65	10,5	12	156	204
AB008-110-65	11	12	156	204
AB008-115-65	11,5	12	156	204
AB008-120-65	12	12	156	204
AB008-125-65	12,5	14	182	230
AB008-127-65	12,7	14	182	230
AB008-130-65	13	14	182	230
AB008-135-65	13,5	14	182	230
AB008-140-65	14	14	182	230
AB008-145-65	14,5	16	208	260
AB008-150-65	15	16	208	260
AB008-155-65	15,5	16	208	260
AB008-160-65	16	16	208	260
AB008-165-65	16,5	18	234	285
AB008-170-65	17	18	234	285
AB008-175-65	17,5	18	234	285
AB008-180-65	18	18	234	285
AB008-185-65	18,5	20	258	310
AB008-190-65	19	20	258	310
AB008-195-65	19,5	20	258	310
AB008-200-65	20	20	258	310

20xD

Anwendungsbereich **65** mit TiAlN-Beschichtung**Ausführung:**

- ▶ Spiralisierter Tieflochbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Bau- und Einsatzstählen, Stahlguss, Vergütungsstählen und legierten Stählen mit Festigkeit bis ca. 1200N/mm²
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel und spiralisierter innerer Kühlmittelzufuhr
- ▶ Einsatzrichtwerte auf S.22

Warengruppe 40000

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB009-030-65	3	6	70	110
AB009-035-65	3,5	6	96	136
AB009-0397-65	3,97	6	96	136
AB009-040-65	4	6	96	136
AB009-045-65	4,5	6	118	158
AB009-0476-65	4,76	6	118	158
AB009-050-65	5	6	118	158
AB009-055-65	5,5	6	140	180
AB009-0556-65	5,56	6	140	180
AB009-060-65	6	6	140	180
AB009-0635-65	6,35	8	162	202

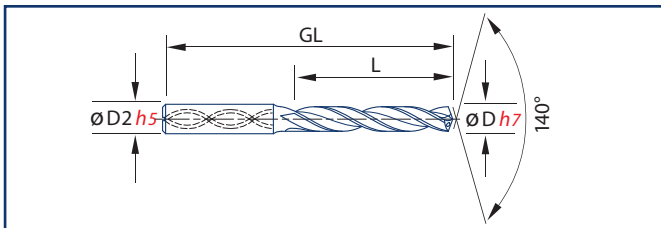
Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB009-065-65	6,5	8	162	202
AB009-070-65	7	8	162	202
AB009-0714-65	7,14	8	183	223
AB009-075-65	7,5	8	183	223
AB009-080-65	8	8	183	223
AB009-085-65	8,5	10	205	249
AB009-090-65	9	10	205	249
AB009-100-65	10	10	227	271
AB009-120-65	12	12	274	323
AB009-140-65	14	14	318	367

25xD

**Warengruppe 40000**

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB010-030-65	3	6	85	125
AB010-035-65	3,5	6	116	156
AB010-0397-65	3,97	6	116	156
AB010-040-65	4	6	116	156
AB010-045-65	4,5	6	143	183
AB010-0476-65	4,76	6	143	183
AB010-050-65	5	6	143	183
AB010-055-65	5,5	6	170	210
AB010-0556-65	5,56	6	170	210
AB010-060-65	6	6	170	210

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB010-0635-65	6,35	8	197	237
AB010-065-65	6,5	8	197	237
AB010-070-65	7	8	197	237
AB010-0714-65	7,14	8	223	263
AB010-075-65	7,5	8	223	263
AB010-080-65	8	8	223	263
AB010-085-65	8,5	10	250	294
AB010-090-65	9	10	250	294
AB010-100-65	10	10	277	321
AB010-120-65	12	12	337	386



Anwendungsbereich **65** mit TiAlN-Beschichtung

Ausführung:

- ▶ Spiralisierter Tieflochbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Bau- und Einsatzstählen, Stahlguss, Vergütungsstählen und legierten Stählen mit Festigkeit bis ca. 1200N/mm²
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel und spiralisierter innerer Kühlmittelzufuhr
- ▶ Einsatzrichtwerte auf S.22

Warengruppe 40000

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB011-030-65	3	6	100	140
AB011-035-65	3,5	6	136	176
AB011-0397-65	3,97	6	136	176
AB011-040-65	4	6	136	176
AB011-045-65	4,5	6	168	208
AB011-0476-65	4,76	6	168	208
AB011-050-65	5	6	168	208
AB011-055-65	5,5	6	200	240
AB011-0556-65	5,56	6	200	240
AB011-060-65	6	6	200	240

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB011-0635-65	6,35	8	232	272
AB011-065-65	6,5	8	232	272
AB011-070-65	7	8	232	272
AB011-0714-65	7,14	8	263	303
AB011-075-65	7,5	8	263	303
AB011-080-65	8	8	263	303
AB011-085-65	8,5	10	295	339
AB011-090-65	9	10	295	339
AB011-100-65	10	10	327	371



Warengruppe 40000

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB012-030-65	3	6	130	170
AB012-0317-65	3,17	6	153	193
AB012-035-65	3,5	6	153	193
AB012-0397-65	3,97	6	176	216
AB012-040-65	4	6	176	216
AB012-045-65	4,5	6	198	238
AB012-0476-65	4,76	6	218	258
AB012-050-65	5	6	218	258
AB012-055-65	5,5	6	240	280

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB012-0556-65	5,56	6	260	300
AB012-060-65	6	6	260	300
AB012-0635-65	6,35	8	282	322
AB012-065-65	6,5	8	282	322
AB012-070-65	7	8	302	342
AB012-0714-65	7,14	8	323	363
AB012-075-65	7,5	8	323	363
AB012-080-65	8	8	343	383

Anwendungsbereich **65** mit TiAlN-Beschichtung

Werkstoffgruppe	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Kühlmittel	Vc (m/min)	3xD	3xD	5xD	5xD	Vc (m/min)	7xD	Vc (m/min)	12xD-	
					ohne IK	mit IK	ohne IK	mit IK		7xD		40xD	
					Reihe	Reihe	Reihe	Reihe					
Allgemeine Baustähle	1.0035 / 1.0486 / 1.0345 / 1.0425	< 500 N/mm ²	Ölemulsion	130	7	7	7	7	130	6	90	6	
Allgemeine Baustähle	1.0050 / 1.0070 / 1.8937	> 500 - 850 N/mm ²	Ölemulsion	110	6	6	6	6	110	5	80	5	
Automatenstähle	1.0718 / 1.0736	< 850 N/mm ²	Ölemulsion	145	8	8	8	8	145	7	100	7	
Automatenstähle	1.0727 / 1.0728 / 1.0757	850 - 1000 N/mm ²	Ölemulsion	110	7	8	7	8	110	7	90	7	
Unlegierte Vergütungsstähle	1.0402 / 1.1178	< 700 N/mm ²	Ölemulsion	120	7	8	7	8	120	7	90	7	
Unlegierte Vergütungsstähle	1.0503 / 1.1191	700 - 850 N/mm ²	Ölemulsion	110	7	7	7	7	110	6	80	6	
Unlegierte Vergütungsstähle	1.0601 / 1.1221	850 - 1000 N/mm ²	Ölemulsion	105	7	7	7	7	105	6	80	6	
Legierte Vergütungsstähle	1.5131 / 1.7003 / 1.7030	850 - 1000 N/mm ²	Ölemulsion	105	7	7	7	7	105	6	80	6	
Legierte Vergütungsstähle	1.5710 / 1.7035 / 1.7225	1000 - 1200 N/mm ²	Ölemulsion	100	6	7	6	7	100	6	60	6	
Unlegierte Einsatzstähle	1.0301 / 1.1121	< 750 N/mm ²	Ölemulsion	130	8	8	8	8	130	7	90	7	
Legierte Einsatzstähle		850 - 1000 N/mm ²	Ölemulsion	120	7	7	7	7	120	6	80	6	
Legierte Einsatzstähle	1.5752 / 1.7131 / 1.7264	1000 - 1200 N/mm ²	Ölemulsion	85	5	5	5	5	85	4	60	4	
Nitrierstähle		> 850 - 1000 N/mm ²	Ölemulsion	100	6	7	6	7	100	6	60	6	
Nitrierstähle	1.8519 / 1.8550	1000 - 1200 N/mm ²	Ölemulsion	90	5	5	5	5	90	4	50	4	
Werkzeugstähle	1.1750 / 1.2067 / 1.2307	< 850 N/mm ²	Ölemulsion	65	6	6	6	6	65	5	50	5	
Werkzeugstähle	1.2080 / 1.2083 / 1.2419 / 1.2767	850 - 1000 N/mm ²	Ölemulsion	55	5	5	5	5	55	4	40	4	
Federstähle	1.5026 / 1.7176 / 1.8159	< 330 HB	Ölemulsion	45	3	3	3	3	45	2	35	2	
Rostfreie Stähle, geschwefelt	1.4005 / 1.4104 / 1.4105 / 1.4305	< 850 N/mm ²	Schneidöl	55	4	5	4	5	55	4	40	4	
Rostfreie Stähle, austenitisch	1.4301 / 1.4541 / 1.4571	< 850 N/mm ²	Schneidöl	45	4	5	4	5	45	4	40	4	
Rostfreie Stähle, martensitisch	1.4057 / 1.4122 / 1.4521	< 850 N/mm ²	Schneidöl	45	3	5	3	5	45	4	40	4	
Gehärtete Stähle		< 40 - 48 HRC	Schneidöl	45	3	3	3	3	45	2			
Gehärtete Stähle		> 48 - 60 HRC	Schneidöl	25	2	2	2	2	25	1			
Sonderlegierungen	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	< 1200 N/mm ²	Schneidöl	25	4	4	4	4	25	3			
Gusseisen	0.6010 / 0.6020	< 240 HB	Ölemulsion	210	8	9	8	9	210	8	120	8	
Gusseisen	0.6025 / 0.6035	< 300 HB	Ölemulsion	155	8	9	8	9	155	8	120	8	
Kugelgraphit- und Temperguss	0.7050 / 0.8035	< 240 HB	Ölemulsion	155	7	9	7	9	155	8	90	8	
Kugelgraphit- und Temperguss	0.7070 / 0.8170	< 300 HB	Ölemulsion	125	7	8	7	8	125	7	80	7	
Hartguss		< 350 HB	Ölemulsion	35	3	3	3	3	35	2			
Titan und Titan-Legierungen	3.7024 / 3.7114 / 3.7124	< 850 N/mm ²	Ölemulsion	40	4	4	4	4	40	3			
Titan und Titan-Legierungen	3.7154 / 3.7165 / 3.7184	850 - 1200 N/mm ²	Ölemulsion	35	3	3	3	3	35	2			
Aluminium und Al-Legierungen	3.0255 / 3.2315 / 3.3515	< 400 N/mm ²	Ölemulsion	260	9	9	9	9	260	8	150	8	
Al-Knetlegierungen	3.0615 / 3.1325 / 3.3245 / 3.4365	< 450 N/mm ²	Ölemulsion	260	9	9	9	9	260	8	150	8	
Al-Gusslegierungen < 10% Si	3.2131 / 3.2153 / 3.2573	< 600 N/mm ²	Ölemulsion	220	9	9	9	9	220	8	150	8	
Al-Gusslegierungen > 10% Si	3.2581 / 3.2583	< 600 N/mm ²	Ölemulsion	180	8	9	8	9	180	8	120	8	
Magnesium-Legierungen	3.5200 / 3.5812.05 / 3.5612.05	< 450 N/mm ²	Luft	260	8	8	8	8	260	7	150	7	
Messing, kurzspanend	2.0380 / 2.0401 / 2.0410	< 600 N/mm ²	Ölemulsion	270	8	8	8	8	270	7	120	7	
Messing, langspanend	2.0250 / 2.0280 / 2.0332	< 600 N/mm ²	Ölemulsion	180	7	7	7	7	180	6	120	6	

mm/U	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
1	0,032	0,040	0,040	0,050	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125
2	0,040	0,050	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160
3	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200
4	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250
5	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315
6	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400
7	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500
8	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630
9	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630

Anwendungsbereich **45** mit TiAlN- Beschichtung

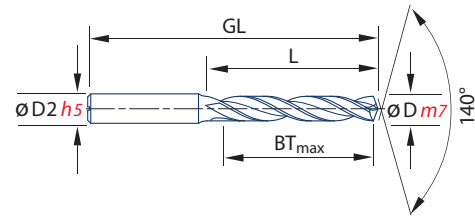
Werkstoffgruppe	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Kühlmittel	Vc (m/min)	3xD mit IK / Reihe
Rostfreie Stähle, geschwefelt	1.4005 / 1.4104 / 1.4105 / 1.4305	< 850 N/mm ²	Schneidöl	80	5
Rostfreie Stähle, austenitisch	1.4301 / 1.4541 / 1.4571	< 850 N/mm ²	Schneidöl	60 - 90	2-3
Rostfreie Stähle, martensitisch	1.4057 / 1.4122 / 1.4521	< 850 N/mm ²	Schneidöl	80	5
Sonderlegierungen	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	< 1200 N/mm ²	Schneidöl	30	2
Titan und Titan-Legierungen	3.7024 / 3.7114 / 3.7124	< 850 N/mm ²	Ölemulsion	35	2

mm/U	Ø 3,0	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 16,0	Ø 20,0
1	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,08	0,08	0,10	0,12
2	0,04	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,12	0,16
3	0,05	0,06	0,06	0,08	0,10	0,12	0,20	0,16	0,20
4	0,06	0,08	0,08	0,10	0,12	0,16	0,16	0,20	0,25
5	0,08	0,10	0,10	0,125	0,16	0,20	0,20	0,25	0,30
6	0,10	0,12	0,12	0,16	0,20	0,25	0,25	0,30	0,40
7	0,12	0,16	0,16	0,20	0,25	0,30	0,30	0,40	0,50
8	0,16	0,20	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	0,60
9	0,16	0,20	0,20	0,30	0,30	0,40	0,50	0,60	0,60

Werkstoffgruppe	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Kühlmittel	Vc (m/min)	3xD mit IK / Reihe
Rostfreie Stähle, geschwefelt	1.4005 / 1.4104 / 1.4105 / 1.4305	< 850 N/mm ²	Schneidöl	80	5
Rostfreie Stähle, austenitisch	1.4301 / 1.4541 / 1.4571	< 850 N/mm ²	Schneidöl	60 - 90	2-3
Rostfreie Stähle, martensitisch	1.4057 / 1.4122 / 1.4521	< 850 N/mm ²	Schneidöl	80	5
Sonderlegierungen	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	< 1200 N/mm ²	Schneidöl	30	2
Titan und Titan-Legierungen	3.7024 / 3.7114 / 3.7124	< 850 N/mm ²	Ölemulsion	35	2

mm/U	Ø 3,0	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 16,0	Ø 20,0
1	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,08	0,08	0,10	0,12
2	0,04	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,12	0,16
3	0,05	0,06	0,06	0,08	0,10	0,12	0,20	0,16	0,20
4	0,06	0,08	0,08	0,10	0,12	0,16	0,16	0,20	0,25
5	0,08	0,10	0,10	0,125	0,16	0,20	0,20	0,25	0,30
6	0,10	0,12	0,12	0,16	0,20	0,25	0,25	0,30	0,40
7	0,12	0,16	0,16	0,20	0,25	0,30	0,30	0,40	0,50
8	0,16	0,20	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	0,60
9	0,16	0,20	0,20	0,30	0,30	0,40	0,50	0,60	0,60

4xD



Anwendungsbereich **65** mit AlTiN-Beschichtung

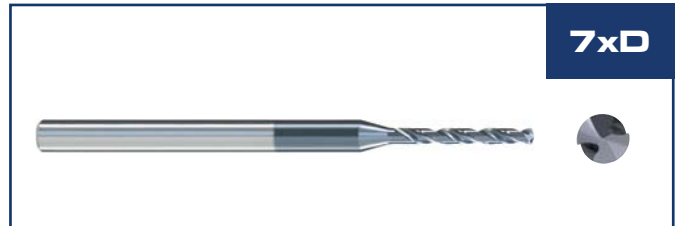
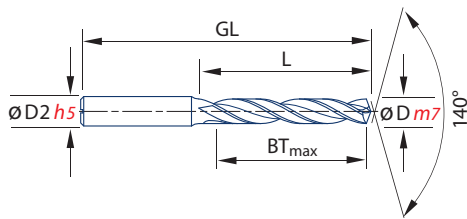
Ausführung:

- ▶ Spiralisierter Hochleistungskleinstbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Bau- und Einsatzstählen, Stahlguss, Vergütungsstählen und legierten Stählen mit Festigkeit bis ca. 1200N/mm², aber auch für Kohlenstoffstähle, Guss und hochlegierte AISi-Legierungen
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel
- ▶ Maximale Bohrtiefe: $BT_{max} = L - 1,5 \times D$, Einsatzrichtwerte auf S.28

Warengruppe 40000

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB031-008-65	0,8	3	4,8	47
AB031-0085-65	0,85	3	5,1	47
AB031-009-65	0,9	3	5,4	47
AB031-0095-65	0,95	3	5,7	47
AB031-010-65	1	3	6	47
AB031-0105-65	1,05	3	6,3	47
AB031-011-65	1,1	3	6,6	47
AB031-0115-65	1,15	3	6,9	47
AB031-012-65	1,2	3	7,2	47
AB031-0125-65	1,25	3	7,5	47
AB031-013-65	1,3	3	7,8	47
AB031-0135-65	1,35	3	8,1	47
AB031-014-65	1,4	3	8,4	47
AB031-0145-65	1,45	3	8,7	47
AB031-015-65	1,5	3	9	47
AB031-0155-65	1,55	3	9,3	47
AB031-016-65	1,6	3	9,6	47
AB031-0165-65	1,65	3	9,9	47
AB031-017-65	1,7	3	10,2	47
AB031-0175-65	1,75	3	10,5	47
AB031-018-65	1,8	3	10,8	52
AB031-0185-65	1,85	3	11,1	52
AB031-019-65	1,9	3	11,4	52

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB031-0195-65	1,95	3	11,7	52
AB031-020-65	2	4	12	59
AB031-0205-65	2,05	4	12,3	59
AB031-021-65	2,1	4	12,6	59
AB031-0215-65	2,15	4	12,9	59
AB031-022-65	2,2	4	13,2	59
AB031-0225-65	2,25	4	13,5	59
AB031-023-65	2,3	4	13,8	59
AB031-0235-65	2,35	4	14,1	59
AB031-024-65	2,4	4	14,4	59
AB031-0245-65	2,45	4	14,7	59
AB031-025-65	2,5	4	15	59
AB031-0255-65	2,55	4	15,3	59
AB031-026-65	2,6	4	15,6	59
AB031-0265-65	2,65	4	15,9	59
AB031-027-65	2,7	4	16,2	59
AB031-0275-65	2,75	4	16,5	59
AB031-028-65	2,8	4	16,8	59
AB031-0285-65	2,85	4	17,1	59
AB031-029-65	2,9	4	17,4	59
AB031-0295-65	2,95	4	17,7	59
AB031-030-65	3	4	18	59

Anwendungsbereich **65** mit AlTiN-Beschichtung**Ausführung:**

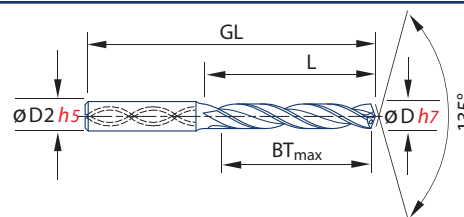
- ▶ Spiralisierter Hochleistungskleinstbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Bau- und Einsatzstählen, Stahlguss, Vergütungsstählen und legierten Stählen mit Festigkeit bis ca. 1200N/mm², aber auch für Kohlenstoffstähle, Guss und hochlegierte AISi-Legierungen
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel
- ▶ Maximale Bohrtiefe: $BT_{max} = L - 1,5 \times D$, Einsatzrichtwerte auf S.28

Warengruppe 40000

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB032-008-65	0,8	3	6,4	47
AB032-0085-65	0,85	3	6,8	47
AB032-009-65	0,9	3	7,2	47
AB032-0095-65	0,95	3	7,6	47
AB032-010-65	1	3	8	47
AB032-0105-65	1,05	3	8,4	47
AB032-011-65	1,1	3	8,8	47
AB032-0115-65	1,15	3	9,2	47
AB032-012-65	1,2	3	10,8	52
AB032-0125-65	1,25	3	11,3	52
AB032-013-65	1,3	3	11,7	52
AB032-0135-65	1,35	3	12,2	52
AB032-014-65	1,4	3	12,6	52
AB032-0145-65	1,45	3	13,1	52
AB032-015-65	1,5	3	13,5	52
AB032-0155-65	1,55	3	14	52
AB032-016-65	1,6	3	14,4	52
AB032-0165-65	1,65	3	14,9	52
AB032-017-65	1,7	3	15,3	52
AB032-0175-65	1,75	3	15,8	52
AB032-018-65	1,8	3	16,2	52
AB032-0185-65	1,85	3	16,7	52
AB032-019-65	1,9	3	17,1	52

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB032-0195-65	1,95	3	17,6	52
AB032-020-65	2	4	18	63
AB032-0205-65	2,05	4	18,5	63
AB032-021-65	2,1	4	18,9	63
AB032-0215-65	2,15	4	19,4	63
AB032-022-65	2,2	4	19,8	63
AB032-0225-65	2,25	4	20,3	63
AB032-023-65	2,3	4	20,7	63
AB032-0235-65	2,35	4	21,2	63
AB032-024-65	2,4	4	21,6	63
AB032-0245-65	2,45	4	22,1	63
AB032-025-65	2,5	4	22,5	63
AB032-0255-65	2,55	4	23	63
AB032-026-65	2,6	4	23,4	67
AB032-0265-65	2,65	4	23,9	67
AB032-027-65	2,7	4	24,3	67
AB032-0275-65	2,75	4	24,8	67
AB032-028-65	2,8	4	25,2	67
AB032-0285-65	2,85	4	25,7	67
AB032-029-65	2,9	4	26,1	67
AB032-0295-65	2,95	4	26,6	67
AB032-030-65	3	4	27	67

8xD

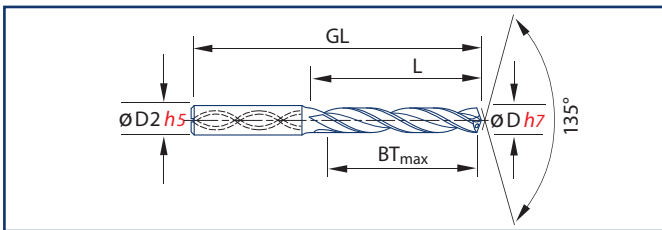
Anwendungsbereich **65** mit AlTiN-Beschichtung**Ausführung:**

- ▶ Spiralisierter Hochleistungskleinstbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Bau- und Einsatzstählen, Stahlguss, Vergütungsstählen und legierten Stählen mit Festigkeit bis ca. 1200N/mm², aber auch für Kohlenstoffstähle, Guss und hochlegierte AISI-Legierungen
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel und spiralisierter innerer Kühlmittelzufuhr
- ▶ Maximale Bohrtiefe: $BT_{max} = L - 1,5 \times D$, Einsatzrichtwerte auf S.28

Warengruppe 40000

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB033-014-65	1,4	4	15	52
AB033-0145-65	1,45	4	16	52
AB033-015-65	1,5	4	17	52
AB033-0155-65	1,55	4	17	52
AB033-0159-65	1,59	4	18	52
AB033-016-65	1,6	4	18	52
AB033-0165-65	1,65	4	18	52
AB033-017-65	1,7	4	19	56
AB033-0175-65	1,75	4	19	56
AB033-018-65	1,8	4	20	56
AB033-0185-65	1,85	4	20	56
AB033-019-65	1,9	4	21	56
AB033-0195-65	1,95	4	21	56
AB033-0198-65	1,98	4	22	56
AB033-020-65	2	4	22	56
AB033-0205-65	2,05	4	23	56
AB033-021-65	2,1	4	23	62
AB033-0215-65	2,15	4	24	62
AB033-022-65	2,2	4	24	62

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB033-0225-65	2,25	4	25	62
AB033-023-65	2,3	4	25	62
AB033-0235-65	2,35	4	26	62
AB033-0238-65	2,38	4	26	62
AB033-024-65	2,4	4	26	62
AB033-0245-65	2,45	4	27	62
AB033-025-65	2,5	4	28	62
AB033-0255-65	2,55	4	28	62
AB033-026-65	2,6	4	29	66
AB033-0265-65	2,65	4	29	66
AB033-027-65	2,7	4	30	66
AB033-0275-65	2,75	4	30	66
AB033-0278-65	2,78	4	31	66
AB033-028-65	2,8	4	31	66
AB033-0285-65	2,85	4	31	66
AB033-029-65	2,9	4	32	66
AB033-0295-65	2,95	4	32	66
AB033-030-65	3	4	33	66



Anwendungsbereich **65** mit AlTiN-Beschichtung

Ausführung:

- ▶ Spiralisierter Hochleistungskleinstbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Bau- und Einsatzstählen, Stahlguss, Vergütungsstählen und legierten Stählen mit Festigkeit bis ca. 1200N/mm², aber auch für Kohlenstoffstähle, Guss und hochlegierte AISi-Legierungen
- ▶ Zylinderschaft DIN 6535-HA
- ▶ Spiralgenutet, rechtsschneidend, mit 30° Drallwinkel und spiralisierter innerer Kühlmittelzufuhr
- ▶ Maximale Bohrtiefe: $BT_{max} = L - 1,5 \times D$, Einsatzrichtwerte auf S.28

Warengruppe 40000

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB034-014-65	1,4	4	25	62
AB034-015-65	1,5	4	27	62
AB034-0159-65	1,59	4	29	62
AB034-016-65	1,6	4	29	62
AB034-017-65	1,7	4	31	70
AB034-018-65	1,8	4	32	70
AB034-019-65	1,9	4	34	70
AB034-0198-65	1,98	4	36	70
AB034-020-65	2	4	36	70
AB034-021-65	2,1	4	38	78
AB034-022-65	2,2	4	40	78

Artikel Nr.	D	D2	L	GL
AB034-023-65	2,3	4	42	78
AB034-0238-65	2,38	4	44	78
AB034-024-65	2,4	4	44	78
AB034-025-65	2,5	4	45	78
AB034-026-65	2,6	4	47	87
AB034-027-65	2,7	4	48	87
AB034-0278-65	2,78	4	50	87
AB034-028-65	2,8	4	50	87
AB034-029-65	2,9	4	52	87
AB034-030-65	3	4	54	87

Anwendungsbereich **65** mit AlTiN-Beschichtung

Werkstoffgruppe	Werkstoffbeispiele	Zugfestigkeit / Härte	Kühlmittel	Vc (m/min)	4xD ohne IK	7xD ohne IK	8xD mit IK	15xD mit IK
					Reihe	Reihe	Reihe	Reihe
Allgemeine Baustähle	1.0035 / 1.0486 / 1.0345 / 1.0425	< 500 N/mm ²	Ölemulsion	90-120	9	7	3	3
Allgemeine Baustähle	1.0050 / 1.0070 / 1.8937	> 500 - 850 N/mm ²	Ölemulsion	90-110	9	7	3	3
Automatenstähle	1.0718 / 1.0736	< 850 N/mm ²	Ölemulsion	90-120	9	7	4	4
Automatenstähle	1.0727 / 1.0728 / 1.0757	850 - 1000 N/mm ²	Ölemulsion	80-100	8	6	4	4
Unlegierte Vergütungsstähle	1.0402 / 1.1178	< 700 N/mm ²	Ölemulsion	80-110	9	7	3	3
Unlegierte Vergütungsstähle	1.0503 / 1.1191	700 - 850 N/mm ²	Ölemulsion	80-110	9	7	3	3
Unlegierte Vergütungsstähle	1.0601 / 1.1221	850 - 1000 N/mm ²	Ölemulsion	80-100	8	6	3	3
Legierte Vergütungsstähle	1.5131 / 1.7003 / 1.7030	850 - 1000 N/mm ²	Ölemulsion	80-100	8	6	3	3
Legierte Vergütungsstähle	1.5710 / 1.7035 / 1.7225	1000 - 1200 N/mm ²	Ölemulsion	60-80	7	5	3	3
Unlegierte Einsatzstähle	1.0301 / 1.1121	< 750 N/mm ²	Ölemulsion	90-110	8	6	2	2
Legierte Einsatzstähle		850 - 1000 N/mm ²	Ölemulsion	70-100	8	6	3	3
Legierte Einsatzstähle	1.5752 / 1.7131 / 1.7264	1000 - 1200 N/mm ²	Ölemulsion	60-80	7	5	3	3
Nitrierstähle		> 850 - 1000 N/mm ²	Ölemulsion	60-80	7	5	2	2
Nitrierstähle	1.8519 / 1.8550	1000 - 1200 N/mm ²	Ölemulsion	50-70	7	5	2	2
Werkzeugstähle	1.1750 / 1.2067 / 1.2307	< 850 N/mm ²	Ölemulsion	40-60	7	5	3	3
Werkzeugstähle	1.2080 / 1.2083 / 1.2419 / 1.2767	850 - 1000 N/mm ²	Ölemulsion	40-60	7	5	3	3
Schnellarbeitsstähle	1.3243 / 1.3343 / 1.3344	650 - 1000 N/mm ²	Ölemulsion	40-60	2	2	2	2
Federstähle	1.5026 / 1.7176 / 1.8159	< 330 HB	Ölemulsion	40-60	2	2	2	2
Rostfreie Stähle, geschwefelt	1.4005 / 1.4104 / 1.4105 / 1.4305	< 850 N/mm ²	Schneidöl	30	2	2	2	2
Rostfreie Stähle, austenitisch	1.4301 / 1.4541 / 1.4571	< 850 N/mm ²	Schneidöl	15	1	1	1	1
Rostfreie Stähle, martensitisch	1.4057 / 1.4122 / 1.4521	< 850 N/mm ²	Schneidöl	30	2	2	2	2
Gehärtete Stähle		< 40 - 48 HRC	Schneidöl					
Gehärtete Stähle		> 48 - 60 HRC	Schneidöl					
Sonderlegierungen	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	< 1200 N/mm ²	Schneidöl	10	1	1	1	1
Gusseisen	0.6010 / 0.6020	< 240 HB	Ölemulsion	<150	13	11	5	5
Gusseisen	0.6025 / 0.6035	< 300 HB	Ölemulsion	<140	13	11	5	5
Kugelgraphit- und Temporguss	0.7050 / 0.8035	< 240 HB	Ölemulsion	<140	13	11	5	5
Kugelgraphit- und Temporguss	0.7070 / 0.8170	< 300 HB	Ölemulsion	<130	12	10	5	5
Hartguss		< 350 HB	Ölemulsion					
Titan und Titan-Legierungen	3.7024 / 3.7114 / 3.7124	< 850 N/mm ²	Ölemulsion	15	1	1	1	1
Titan und Titan-Legierungen	3.7154 / 3.7165 / 3.7184	850 - 1200 N/mm ²	Ölemulsion	15	1	1	1	1
Aluminium und Al-Legierungen	3.0255 / 3.2315 / 3.3515	< 400 N/mm ²	Ölemulsion	60-80	13	12	13	13
Al-Knetlegierungen	3.0615 / 3.1325 / 3.3245 / 3.4365	< 450 N/mm ²	Ölemulsion	60-80	13	12	13	13
Al-Gusslegierungen < 10% Si	3.2131 / 3.2153 / 3.2573	< 600 N/mm ²	Ölemulsion	120-150	4	4	4	4
Al-Gusslegierungen > 10% Si	3.2581 / 3.2583	< 600 N/mm ²	Ölemulsion	120-150	4	4	4	4

mm/U	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,5	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,0
1	0,008	0,012	0,021	0,032	0,045	0,060
2	0,016	0,022	0,036	0,052	0,070	0,090
3	0,024	0,032	0,051	0,072	0,095	0,120
4	0,032	0,042	0,066	0,092	0,120	0,150
5	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18
6	0,05	0,07	0,10	0,14	0,17	0,21
7	0,06	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24
8	0,07	0,09	0,13	0,18	0,22	0,27
9	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30
10	0,08	0,10	0,15	0,21	0,26	0,31
11	0,08	0,11	0,16	0,22	0,27	0,33
12	0,09	0,11	0,17	0,23	0,28	0,34
13	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,36

Noch nie ist es so leicht gefallen, für die Bearbeitung eines Werkstückes den richtigen Schneidstoff oder das passende Vollhartmetallwerkzeug zu finden. Mit dem neuen, **zahlen- und farbcodierten Bezeichnungssystem** von DEPO finden Sie nicht nur sehr rasch das passende Werkzeug zum Werkstückmaterial, auch die eingepresste Zähigkeitsklasse in der Wendeschneidplattenoberfläche erlaubt eine sofortige Einstufung des Schneidstoffes hinsichtlich der Tauglichkeit zum Schrumpfen oder Schlichten.

Ein 2-ziffriger Zahlencode am Ende jeder Artikelbezeichnung gibt Aufschluss darüber, für welche Materialgruppe das Werkzeug einzusetzen ist. Zusätzlich erfolgt auch eine farbliche Kennzeichnung im Katalog oder auf der Verpackung, in starker Anlehnung an die Kennfarben der DIN ISO 513. Dieser Zahlencode ist auf jedem Schneidartikel durch eine dauerhafte Beschriftung aufgebracht.

Zahlengruppe	Anwendung
80-89	<i>Hartbearbeitung</i>
60-69	<i>Gesenk- und Formenstähle, höherfeste Werkzeugstähle, höherfeste und abrasive Gussmaterialien</i>
50-59	<i>Massenstähle, unlegierte Werkzeugstähle, Automatenstähle, Gussmaterialien geringer Festigkeit</i>
40-49	<i>Rost- und säurebeständige Stähle, Duplex-Stähle, Nickel-Basis-Legierungen, Titan und Titanlegierungen</i>
20-29	<i>Aluminium, Buntmetalle, Messing, Bronzen, Kunststoffe</i>
10-19	<i>Grafit, Keramik-Grünlinge, faserverstärkte Kunststoffe</i>

Beispiel: **AB009-0397-65**

- ▶ Anfräsen einer Fläche, rechtwinklig zum Eintrittswinkel der Bohrbearbeitung, insbesondere beim Anbohren auf Radien/unebenen Oberflächen
- ▶ Pilotbohrung mit min. 1xD bis 3xD Tiefe. Je nach Werkstoff empfehlen wir die Bohrer Typ -65 oder Typ -45
- ▶ Einfahren in die Pilotbohrung mit ca. 300 U/min bei 500 mm/min Vorschub
- ▶ Einstellen von Kühlmitteldruck und Drehzahl
- ▶ kontinuierliches Bohren auf volle Bohrtiefe ohne Entspannen
- ▶ bei Durchgangsbohrungen mit schrägem Austritt ca. 1 mm vor dem Durchbrechen „vf“ auf 40% reduzieren
- ▶ nach Erreichen der Bohrtiefe Drehzahl und Kühlschmierstoff abschalten, Ausfahren im Eilgang

Notizen:

A large grid of small dots for taking notes, covering the majority of the page below the 'Notizen:' label.

Notizen:

Ihr Weg zu uns...



Mit der Grundidee, eine effizientere Frästechnologie zu realisieren, gründet Heinz Deitert 1987 das Unternehmen DEPO.

Auf Basis seiner langjährigen Branchenerfahrung entsteht ein komplettes Werkzeugsystem. Die Entwicklung von optimalen Frässtrategien mit abgestimmten Werkzeugen bietet kürzere Maschinenlaufzeiten und gewährleistet in vielen Produktionsprozessen eine spürbare Produktivitätssteigerung.

Durch die breite Akzeptanz des DEPO-Werkzeugsystems etabliert sich das Unternehmen überdurchschnittlich schnell am Markt.

Ausschlaggebend dafür sind der Innovationsgrad, die Flexibilität und die Zuverlässigkeit, die DEPO Kunden besonders schätzen.

Der Anspruch, ein „Komplettpaket für den Werkzeug- und Formenbau“ anzubieten, führt 1996 dazu, DEPO Werkzeugmaschinen-technik mit in das Programm aufzunehmen.

Ab 2009 bauen wir unsere Xpert-Line Bearbeitungszentren „Made in Germany“.

Die Entwicklung und der Vertrieb von Werkzeugmaschinen und Maschinenkomponenten in Verbindung mit der Frästechnik bietet allen Anwendern ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit.

Die Programmiersoftware DEPO CAM sowie Fräs- und Strategieschulungen ergänzen das ganzheitliche Unternehmenskonzept.

Dienstleistung steht bei DEPO im Vordergrund. Rund 80 Mitarbeiter gewähren eine konsequente Weiterentwicklung, eine kompetente Beratung und Planung von Anfang an, eine termingerechte und qualitativ hochwertige Gesamtleistung und einen optimalen Service.

Vereinbaren Sie einen Termin mit uns und besuchen uns in unserem Technologiezentrum. Gerne informieren und beraten wir Sie hier.

Um Ihnen neueste Strategien und Produkte vorzustellen, stehen hier unsere Mitarbeiter, mit der neuesten Generation Bearbeitungszentren, Software und unserem Werkzeugprogramm für Sie bereit. Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsstärke.



DEPO

DEPO GmbH & Co. KG

Von-Liebig-Str. 34 | 33428 Marienfeld | Germany

Fon +49 (0) 52 47-98 00-0 | Fax +49 (0) 52 47-98 00-40

info@depo.de | www.depo-gmcl.com